|  |  |
| --- | --- |
|  **440000, г. Пенза, ул. Мира, 35.** **Р/сч. 40702810300220003234** **тел. (8412) 99-99-15, 16, 17, 18, 13.**  **в Филиал ОАО Банк ВТБ в г. Пенза** **факс (8412) 99-99-15, 16, 17, 18, 13.** **БИК 045655715**  **E-mail:** **marketing@penznego.ru** **к/с 30101810700000000715**  **http://penznego.ru/** **ИНН 5834053440 КПП 583401001** |  |

 **БЛАНК ЗАКАЗА**

**на изготовление теплообменного аппарата**

**или трубного пучка (при его самостоятельной поставке)**

**по типу ТУ 3612‑023‑00220302‑01, ОСТ 26‑02‑2090‑88, ТУ 26‑02‑925, ТУ 26‑02‑1090, ТУ 26‑02‑1105**

1. Условное обозначение аппарата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2 | Расчетные и рабочие условияПараметры среды: | В трубах | В кожухе |
|  | Давление, МПа:Ррабочее |  |  |
| Ррасчетное |  |  |
|  | Температура рабочая, °С:на входе |  |  |
| на выходе |  |  |
|  | Температура расчетная, °С |  |  |
|  | Средняя температура кожуха и труб, °С (по результатам теплового расчета)*(заполняется для аппаратов с неподвижными трубными решетками и компенсатором на кожухе)* |  |  |
|  | Температура кипения рабочей среды при давлении 0,07 МПа, °С |  |  |
|  | Наименование рабочей среды и процентный состав |  |  |
|  | Физическое состояние среды (газ, пар, жидкость) |  |  |
|  | Характеристики рабочей среды:вредность по ГОСТ 12.1.007*(с указанием класса опасности)* |  |  |
| воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004 |  |  |
| взрывоопасность по ГОСТ 12.1.011*(с указанием категории и группы смеси)* |  |  |
| вызывает ли коррозионное растрескивание«да», «нет», если да, провести испытания |  |  |
|  | Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящегося под давлением, °С: |  |  |
|  | Средняя температура воздуха наиболее холодной пятидневки района установки аппарата, °С*(заполняется для аппаратов, устанавливаемых на открытой площадке или в неотапливаемом помещении)* |  |
|  | Сейсмичность района установки аппарата по 12‑балльной шкале |  |
| 3 | Материал прокладок |  |  |
| 4 | Скорость коррозии, мм/год, не более |  |  |
| 5 | Прибавка на коррозию, мм |  |  |
| 6 | Срок службы, лет |  |
| 7 | Число циклов нагружения за весь срок службы, не более |  |
| 8 | Необходимость установки деталей для крепления теплоизоляции«да», «нет» (ненужное зачеркнуть)*(детали устанавливаются на аппараты с диаметром кожуха ≥ 500 мм)* |
| 9 | Необходимость проведения испытаний на межкристаллитную коррозию основного металла и сварных соединений«да», «нет», если да – указать метод по ГОСТ 6032(*заполняют для аппаратов, в которых применена сталь 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т,10Х17Н13М3Т, 08Х22Н6Т)* |  |
| 10 | Указать шарниры «правые», «левые», «не требуются»(ненужное зачеркнуть)*(шарнирные устройства устанавливаются на горизонтальных аппаратах:**с плавающей головкой и U‑образными трубами –  ∅* *400–800 мм на Ру ≤ 6,3 МПа, ∅ 900–1200 мм на Ру ≤ 4,0 МПа, ∅ 900–1200 мм на Ру ≤ 2,5 МПа;**с неподвижными решетками и компенсатором на кожухе – ∅* *400–1400 на Ру ≤ 4,0 МПа)* |
| 11 | Горизонтальные теплообменные аппараты устанавливаются:«на бетонном основании», «на металлоконструкции»(ненужное зачеркнуть) |
| 12 | Указать тип крепления труб в трубных решетках:«развальцовка», «обварка с развальцовкой»(ненужное зачеркнуть) |
| 13 | Трубы бесшовные «да», «нет» (ненужное зачеркнуть) |

14 **Схема аппарата с привязочными размерами штуцеров и опор**

*(приводят для аппаратов, в которых имеются отличия от соответствующих ОСТ и ТУ на аппарат)*

|  |
| --- |
|  |

ШТУЦЕРЫ

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Номер штуцера по схеме | Назначение штуцеров | Условный диаметр штуцеров, мм | Условное давление, МПа |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

Примечания.

1. Схему аппарата приводят в том виде, в котором она приведена в соответствующих ОСТ и ТУ на аппарат.

2. Размеры указывают в том случае, когда они отличаются от размеров, приведенных в соответствующих ОСТ и ТУ на аппарат.

3. Условные диаметры штуцеров указывают в том случае, если они отличаются от указанных в соответствующих ОСТ и ТУ на аппарат.

|  |
| --- |
| 15. Содержание принятых отличий от прототипа теплообменного аппарата (допускаются отличия, перечисленные в соответствующих ОСТ и ТУ на аппарат) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| **Бланк заказа на изготовление теплообменного аппарата не подлежит согласованию**. |

Наименование предприятия-потребителя и технологической установки или линии

Наименование и почтовый адрес организации, заполнившей опросный лист

Подпись руководителя организации, заполнившей опросный лист.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(должность)      (личная подпись)        (расшифровка подписи)

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

(дата)