|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|

|  |
| --- |
|  |

 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ***440000, г. Пенза, ул. Калинина, 108 Б.*** |  |  | ***р/с 40702810648000007117***  |
| ***литер В, этаж 1*** |  |  | ***Отд. №8624 Сбербанка России г. Пенза*** |
| ***тел. (8412) 99-99-13, 99-99-15, 99-99-16*** |  |  |  | ***БИК 045655635*** |  |  |  |
| ***E-mail: info@shm.su*** |  |  |  | ***к/с 30101810000000000635*** |  |
| ***Сайт: www.shm.su*** |  |  |  | ***ИНН 5837052370 КПП 583701001*** |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

для заказа многопоточного теплообменного аппарата типа “труба в трубе”

Условное обозначение аппарата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. Характеристика рабочей среды: | в теплообменных трубах | в кожуховых трубах |
| 1.1. Рабочее давление, МПа | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.2. Рабочая температура, °С | \_\_\_ | \_\_\_ |
|  на входе | \_\_\_ | \_\_\_ |
|  на выходе | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.3. Минимально допустимая (отрицательная) температура стенки аппарата, находящаяся под давлением, °С | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.4. Температура кипения рабочей жидкости при давлении 0,07 МПа  | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.5. Наименование рабочей среды и процентный состав | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.6. Класс опасности по ГОСТ 12.1.007-76 | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.7. Воспламеняемость по ГОСТ 12.1.004-85 | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.8. Площадь теплоотдачи, м2. | \_\_\_ | \_\_\_ |
| 1.9.Материальное исполнение | \_\_\_ | \_\_\_ |

Материал прокладок:

пространство кожуховых труб\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

пространство теплообменных труб\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Способ крепления кожуховых труб в трубной решетке (развальцовка или обварка с развальцовкой) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование предприятия-потребителя и технологической установки или линии \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Наименование и адрес организации, заполнившей опросный лист \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись руководителя организации, заполнившей опросный лист

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 (должность) (дата) (подпись)